zenweld®

Dijital Kaynak Makinelerinde Yeni Bir Dönem!

EVOMIG 205 P

Powered by

JTECLOUD

+

OTA Firmware Updates

+

On Demand Processes & Functions

JTE Cloud App:

Available on the App Store | GET IT ON Google Play

- ARM Cortex-M4 Microprocessor
- 5" Color LCD Touch Screen
- Inverter Frequency Modulation
- Fully Synergic
- Double Pulse MIG Welding
- High Frequency TIG
- Glick Function
- Digital Control 4 Roll Wire Feeder
- 100 Job Memory Slots
- EVOLVE Digital Torch (Optional)

EVOMIG 205P'nin Farkı?

EVOMIG 205 P modeli EVOLVE serisi makinelerimizin içinde yer almakta olup, Dijital Kontrol özelliklerine sahip IoT teknolojisi ve bulut hizmeti ile donatılmış kaynak makineleri olarak tasarlanmıştır. Bu yeni nesil kumanda ve kontrol yöntemleriyle donatılmış seri dijital kaynak makinelerinde yeni bir dönem başlatmaktadır.

Neden EVOLVE?

Günümüzde kaynak uygulamaları karmaşık ve sürekli olarak değişen özelliklere sahiptir. EVOLVE bu karmaşıklığa karşı gerekli olan tüm süreçleri ve fonksiyonları talep üzerine güncelleyebilen teknolojiye sahip bir özel seridir.

EVOMIG 205 P

ZENWELD Kaynak güvencesi ile gelişmiş dijital konsepte sahip modelimizde makinenin 4 ana özelliği öne çıkmaktadır.

Gelişmiş DSP Mikroişlemci

Tam Dijital HMI

Gelişmiş Dijital Kaynak

Yüksek Hassasiyetli Ark Kontrolü

Bulut Servisi

Gelişmiş Kaynak Performansı için Gelişmiş DSP Mikroişlemci

EVOMIG 205 P modelinde gelişmiş bir DSP (Dijital Sinyal İşletme) mikroişlemci kullanılarak optimize edilmiş kaynak performansı sağlamaktadır. Yüksek verimli sinyal işleme yetenekleri, hassas PULSE kontrolü için en ideal verimliliği sunmaktadır. Bu işlemci aynı zamanda EVOMIG 205 P modelimizle birlikte tüm kaynak yöntemleri için gelişmiş kaynak algoritmalarını destekleyerek mükemmel çözümler sunmaktadır.

Tam Kontrollü Arayüz Erişimi

EVOMIG 205 P Tam Kontrollü HMI arayüzü ile kaynakçının güç kaynağına olan mesafesi fark etmeksizin erişebilirlik sağlamaktadır.

Mobil Uygulama

- Birden fazla makineyi yönetebilme
- Bluetooth veya wi-fi üzerinden kablosuz bağlantı
- Tüm kaynak parametreleri ayarlayabilme imkanı
- Kullanıcı dostu arayüzü

İnverter Frekans Modülü ile Optimum Çıkış Performansı

Bu özellik, IGBT anahtarlama frekansını farklı çıkış ayarlarına göre optimum aralığa modüle ederek EVOMIG 205 P'nin genel enerji verimliliğini önemli ölçüde artırır. Anahtarlama frekansı modülasyon 26K - 40K aralığındadır.

Düşük akım ayarlarında kaynak yaparken, yüksek ark dinamikleri ve yüksek ark kontrol hassasiyeti sağlamak için anahtarlama frekansı yüksek kademe aralığında ayarlanır.

Yüksek akım ayarlarındayken, güç kaybını azaltmak ve ısı oluşumunu sınırlamak için anahtarlama frekansı düşürür. Bu frekans modülü ile en ideal kaynak performansı sunulmaktadır.

Inverter Frekans Modülü

Zenweld Kaynak ve Kesme Ekip İnş San Tic A.Ş.
İkitelli O.S.B. Demirciler Sitesi A1 Blok No.7 Başakşehir 34490 İstanbul
Tel: (+90) 212 549 6186
Web: www.zenweld.com
E-mail: info@zenweld.com

@zenweldofficial

zenweld®

Tetik Fonksiyonu

Bu kullanımı kolay fonksiyon, kullanıcıların 4T kaynak döngüsü devam ederken torcun tetiğine basarak MIG/TIG kaynağı sırasında çıkış akımının "kırpılmasına" olanak tanır. Böylece ısı girişi üzerinde daha hassas kontrol sağlar.

Double Pulse MIG Kaynağı

Bir çıkış darbesi oluşturabilmek için iki farklı akım darbesi kullanır. İki darbeli bu döngü, kaynak havuzunda tek pulse darbesine kıyasla derinlemesine nüfuziyet sağlayarak daha küçük tane yapısı oluşturur. Böylece daha düşük ısı girdisi ile daha kaliteli kaynak banyosu elde edilir.

JTE CLOUD Teknolojisi

Bulut hizmeti kullanıcıların kaynak verilerini, IoT uygulamaların gücünden yararlanarak çok kapsamlı verimlilik artışı sağlamayı amaçlar.

Ölçeklenebilir Üretim ve Gelişmiş Üretkenlik için Profesyonel Kaynak Bulut Hizmeti:

- Kaynak veri dokümantasyonu, istatistikleri ve analizi
- Maliyet analizi ve hesaplama
- Makine yönetimi ve bakımı

OTA (Over The Air) Ürün Yazılımı

OTA ürün yazılımı sayesinde kullanıcılar yeni bir fireware sürümü mevcut olduğunda bildirim alabilmekte-dirler. Kullanıcının onayı ile güncel yazılım otomatik olarak indirilir ve kurulur.

Talep Üzerine İşlemler ve fonksiyonlar

EVOLVE kaynak makinesi, işlemleri ve fonksiyonlarını işin gereksinimlerine göre yenileyebilmektedir. JTE Cloud'a bağlandığında, EVOMIG 200 P yeni işlemleri ve fonksiyonları indirebilir ve güncelleyebilir.

Tamamen Sinerjik JTE Cloud

EVOMIG 200 P MMA, TIG, MIG/MAG, Pulse MIG ve Double Pulse MIG proseslerinin kapsayan 19 yerleşik sinerjik programa sahiptir. JTE Cloud'da kullanıcılar sürekli genişleyen sinerjik program kütüphanesine erişebilirler. Kullanıcılar makine JTE Cloud'a bağlıyken bulut içinde sinerjik programları EVOMIG 205 P'ye indirebilirler.

Diğer Ayırt Edici Özellikler...

- Dijital Torch (Opsiyonel)
- Yedek Makara Saklama Alanı
- Tel Sürme Sistemi İkaz Işığı
- Kutup Değiştirme Anahtarı

Temel Özellikler

- Kaynak veri istatistikleri ve maliyet analizi
- Her makine için ayrılmış bulut veri depolama alanı
- OTA teknolojisi ile firmware güncelleme
- Üstün dijital kontrol için ARM Cortex-M4 mikroişlemci
- FPU ile yüksek performans DSP yetenekleri
- Gelişmiş kaynak algoritma desteği
- Daha yüksek amperli makinelerle kıyaslanabilir kaynak kalitesi
- Tam kararlı kaynak arkı
- Yüksek frekanslı TIG ve Double Pulse MIG özellikleri
- Kayıtlı 19 farklı sinerjik program
- 100 farklı program (Job) kayıt edebilme imkanı
- Mobil uygulama ile uzaktan kontrol ve yönetim
- Dijital kontrol paneli

Teknik Özellikler

Model	EVOMIG 205 P
Processes	MMA/MIG/MAG/Pulse MIG/Double Pulse MIG/Lift TIG/HF TIG
Power supply	1ph-AC230 V, 50/60 Hz
Rated input power	5.83 kVA
Power factor	0.65
Rated efficiency	82%
Rated no-load voltage	77 V
Rated maximum output	MMA 180 A/27.2 V
	MIG/MAG 200 A/24 V
	Lift TIG/HF TIG 200 A/18 V
Rated duty cycle	25% @40 ℃
Welding output range	MMA 20-180 A
	MIG/MAG 20-200 A
	Lift TIG/HF TIG 5-200 A
Protection class	IP23S
Insulation class	H
Welding wire material	SG2/SST (CrNi)/AlMg5/AlSi4/Cusi3
Cooling method	Air cooling
Dimensions	605 x 400 x 230 mm
Weight	17.0 kg

EVOLVE ailesinin diğer yeni modelleri çok yakında hizmetinizde...